

# 宇舟镶嵌机质量

生成日期: 2025-10-13

**YZXQ-1A自动镶嵌机** 1. 模腔加长，利用隔离块实现同时两个试样的制作 2. 加温、加压、保压、冷却、卸载，镶嵌过程一键式操作 3. 独特的冷热分离设计，运作更安全稳定 4. 触屏和物理按键双重控制，可保存？镶嵌方案，方便调取适用于微小的、形状不规则的、需要保护边缘的试样或需进行自动磨抛的试样。镶嵌是金相试样制备过程中的一个非常重要的环节，尤其对于一些不易手拿的、微小的样品，形状不规则需要保护边缘的试样或需进行自动磨抛的试样，进行试样的镶嵌是必不可少的工序 YZXQ-1A型自动镶嵌机是一款先进的液压水冷式自动试样镶嵌设备，镶嵌过程由单片机程序进行控制，实现了加热、加压、保压、冷却、卸压等镶嵌过程的一键式操作，无需操作人员值守，自动完成试样镶嵌。该机采用液压泵加压，压力更大，镶嵌样品更紧致；模腔加长，利用隔离块可实现同时两个试样的制作；独特冷热分离设计，运作更安全稳定；高清触摸屏及物理按键双重控制，镶嵌方案可保存，调取方便；配备水冷却系统，制样速度快，可z快7分钟完成一次两个样件镶嵌，让制样工作更轻松更省力，镶嵌质量更好更稳定。（限热固性材料，如胶木粉、电玉粉等。镶嵌机，就选上海金相机械设备有限公司，用户的信赖之选，欢迎您的来电！宇舟镶嵌机质量

**YZXQ-2自动镶嵌机产品简介：** 镶嵌是金相试样制备过程中的一个非常重要的环节，尤其对于一些不易手拿的、微小的样品，形状不规则需要保护边缘的试样或需进行自动磨抛的试样，进行试样的镶嵌是必不可少的工序 YZXQ-2型自动镶嵌机是一款先进的液压水冷式自动试样镶嵌设备，镶嵌过程由程序进行控制，实现了加热、加压、保压、冷却、卸压等镶嵌过程的一键式操作，无需操作人员值守，自动完成试样镶嵌，并具备声光报警功能。该机采用液压泵加压，压力更大，镶嵌样品更紧致，配备水冷却系统，制样速度快，采用独特的旋转锁扣设计，操作更方便，性能稳定，是试样镶嵌的理想设备。主要参数：型号 YZXQ-2 模套规格Φ25mm/Φ30mm/Φ40mm（任选其一） 模腔高度108mm/有效高度60mm 加热功率Φ25mm/Φ30mm/Φ40mm 加压压力出厂设置150bar（相当于15Mpa, 150kgf/cm<sup>2</sup> 不可调） 温度设定范围50~180℃（出厂设置120℃） 保压时间可调（出厂设置Φ40mm1分30秒，Φ25mm/Φ30mm1分钟） 冷却方式外接水源冷却 输入电源单相220V/50Hz/10A 外形尺寸520×480×520mm 净重60Kg 标准配置：名称 规格 数量 主机1台 旋转手柄1个 上模块1个。金属镶嵌机批量定制全自动热镶嵌机就是利用成熟的现代化供液控制技术对热镶嵌的过程中的步骤进行优化和自动控制。

**产品质量承诺：** 1、严格按照合同文件中的产品规格型号、数量、技术规范、及相应的国家和行业标准进行组织生产。认真履行双方签约的供货合同，保证产品的交付符合合同要求。2、保证所交付的货物是全新、未使用过的，是前列的工艺和好材料制造而成的，并完全符合产品说明书规定的质量、规格和性能要求。3、严格进行出厂检验，保证出厂产品合格率\*\*。4、产品出厂后发生的问题，本公司积极协助处理。属于本公司产品质量问题的，本公司承担一切责任。

**金相试样镶嵌机安全操作规程：** 1. 熟读说明书了解设备结构原理、操作规程。2. 接通电源，加热器开始加热，当温度升至设定值并稳定时，将需镶嵌试样放在下模上，逆时针转动手轮，使下模下降到极限位置。3. 在钢模套腔内加入填料，放入上模，合上盖板，旋紧八角旋纽，顺时针转动手轮，使下模上升到压力指示灯亮，恒温一定时间，使试样成型。4. 试样成型后，逆时针转动手轮使下模下降，松开八角旋钮及盖板，再顺时针转动手轮便可顶出试样。5. 严禁使用变质或受潮镶嵌填料，以防造成废品。6. 加压时必需加压至压力指示灯亮，选好不同材料的加热温度和恒温时间。7. 使用完毕，擦净钢模套内腔和上下模，关闭电源，清理场地及废弃物，使用工具归放原处。镶嵌机使用时，需要注意哪些问题呢？

禁止事项——以下行为可能会直接导致设备损害：1. 禁止未经培训教育的人员操作使用。2. 禁止在无液压油或不足时使用设备。3. 禁止用尖锐物如指甲等点击触摸屏。4. 禁止在下模运行在模套底部时放入被镶嵌工件。5. 禁止镶嵌物带有毛刺进行操作。6. 禁止用腐蚀性的液体进行清洗设备和部件。日常维护事项——爱惜设备，常养常新，延长设备使用寿命：1. 使用后应每天及时做好外表面清洁保养工作2. 使用后及时清理模套上粘的镶嵌粉。3. 每周清洁后的模套内腔和上下模块应涂上油脂，防止锈蚀。4. 每周\*\*\*进水口过滤网片上的杂物或垃圾，以便保证进水量正常。5. 每季度检查一次液压油量，确保正常使用。全自动首先是对制样质量稳定的保证。手动镶嵌机技术参数

上海金相机械设备有限公司致力于提供镶嵌机，有需要可以联系我司哦！宇舟镶嵌机质量

**YZXQ-1A自动镶嵌机**1. 模腔加长，利用隔离块实现同时两个试样的制作2. 加温、加压、保压、冷却、卸载，镶嵌过程一键式操作3. 独特的冷热分离设计，运作更安全稳定4. 触屏和物理按键双重控制，可保存？镶嵌方案，方便调取适用于微小的、形状不规则的、需要保护边缘的试样或需进行自动磨抛的试样  
**YZXQ-1A自动镶嵌机**1. 模腔加长，利用隔离块实现同时两个试样的制作2. 加温、加压、保压、冷却、卸载，镶嵌过程一键式操作3. 独特的冷热分离设计，运作更安全稳定4. 触屏和物理按键双重控制，可保存？镶嵌方案，方便调取适用于微小的、形状不规则的、需要保护边缘的试样或需进行自动磨抛的试样。宇舟镶嵌机质量

上海金相机械设备有限公司，成立于新世纪之初（2001），专业从事“宇舟”牌金相制样设备的开发、设计、制造和销售，是ISO9001-2015国际质量体系认证企业，是全国钢标准化技术委员会金相分会委员单位之一。公司目前生产的产品有五个大类，近四十多个规格，产品畅销世界各地，深受广大用户欢迎。

公司拥有十数年稳定研发团队，业内专业顾问团队，拥有众多设备核心技术专利。20亩生产基地，5栋标准工业厂房，坐拥长三角地理优势，坚持5S管理多年。拥有完备的机加工车间□CNC□数控机床等各类加工设备逾50台，专业技术工人近80人，制造时间和品质掌控在手。公司高度关注“技术创新、市场营销、生产管理、企业文化”四大领域，将不断推行“标准化、科学化、精细化”的现代管理方式，目标将自身打造成“高品位、高效率、高质量、优服务”的现代先进制造企业。

在“中国制造2025”强国战略引领下，我们立志为自己在世界金相制样行业占据一席之地尽全部力量；为振兴中国民营制造业，诠释“MADE IN CHINA”新概念尽到自己绵薄之力！

